



ATK 800 S2



- Capacidad 750 litros.
- Acero de carbono S355J2.
- Espesor de vitrificado entre 200 - 250 micras.
- Aislamiento de poliuretano flexible de 80 mm de espesor.
- Forro de protección de aislamiento en polipiel.
- Ánodo de magnesio para protección contra la corrosión.
- Incorpora un serpentín superior de 1,63 m² y otro inferior de 2,98 m² de superficie.

SERIE ATK-S2, ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD DEL CALENTADOR DE AGUA DE SERPENTÍN DOBLE

Volumen total lt $\frac{750}{\text{lt/h}} \quad \text{kW}$

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 45°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	1850	75,3
	80 °C	1450	59
	70 °C	847	34,5
	60 °C	424	17,2
	50 °C	300	12,2

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 60°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	1150	66,9
	80 °C	930	54
	70 °C	475	27,6

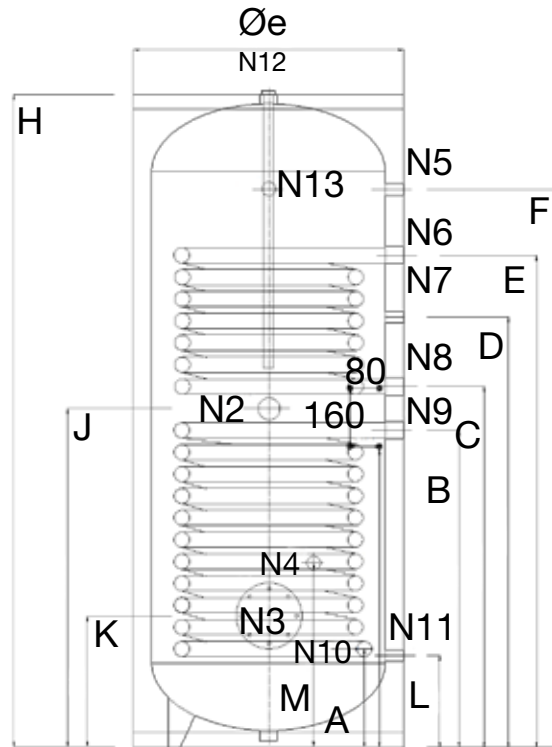
TEMPERATURA MÁXIMA: 95°C

PRESIÓN MÁXIMA: 10 bar





Características específicas



Especificaciones de tamaño

ATK800S2

Volumen total	V(lt)	750
Diámetro del cuerpo	Øe (mm)	900
Altura total	H (mm)	2100
Resistencia	N2 (inch)	2"
Boca de limpieza	N3 (mm)	127
Sonda/ Termómetro	N4-N13 (inch)	1/2"
Salida de ACS/ Entrada agua fría	N5-N11 (inch)	1 1/4"
Diámetro serp. sup.	N6-N8 (inch)	1 1/4"
Diámetro serp. inf.	N9-N10 (inch)	1 1/4"
Diámetro de circulación	N7 (inch)	1 1/4"
Ánodo de magnesio	N12 (inch)	1 1/4"
Superficie serpentín sup.	S1 (m ²)	1,63
Superficie serpentín inf.	S2 (m ²)	2,98
Tipo de aislamiento	t(mm)	SP / 80
Peso neto	G (Kg)	273
Peso bruto	G (Kg)	290

Cotas desde la base del acumulador (mm)

ATK800S2

A	Salida serpentín inferior	375
B	Entrada serpentín inferior	980
C	Salida serpentín superior	1130
D	Recirculación	1310
E	Entrada serpentín superior	1490
F	Salida ACS	1753
H	Altura	2100
I/M	Termómetro/Entrada para sonda	1740/585
J	Resistencia	1045
L	Entrada de agua	355
K	Boca de limpieza	435
Øe	Diámetro exterior	900
Øint	Diámetro interior	740