



ATK 200 S2

- Capacidad 200 litros.
- Acero de carbono S355J2.
- Aislamiento de poliuretano rígido de 50 mm de espesor.
- Forro de protección de aislamiento en polipiel.
- Ánodo de magnesio para protección contra la corrosión.
- Incorpora un serpentín superior de 0,73 m² y otro inferior de 1,02 m² de superficie.

SERIE ATK-S2, ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD DEL CALENTADOR DE AGUA DE SERPENTÍN DOBLE

Volumen total	lt	200	
		lt/h	kW

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 45°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	960	39,1
	80 °C	730	29,7
	70 °C	392	15,9
	60 °C	196	8
	50 °C	130	5,3

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 60°C

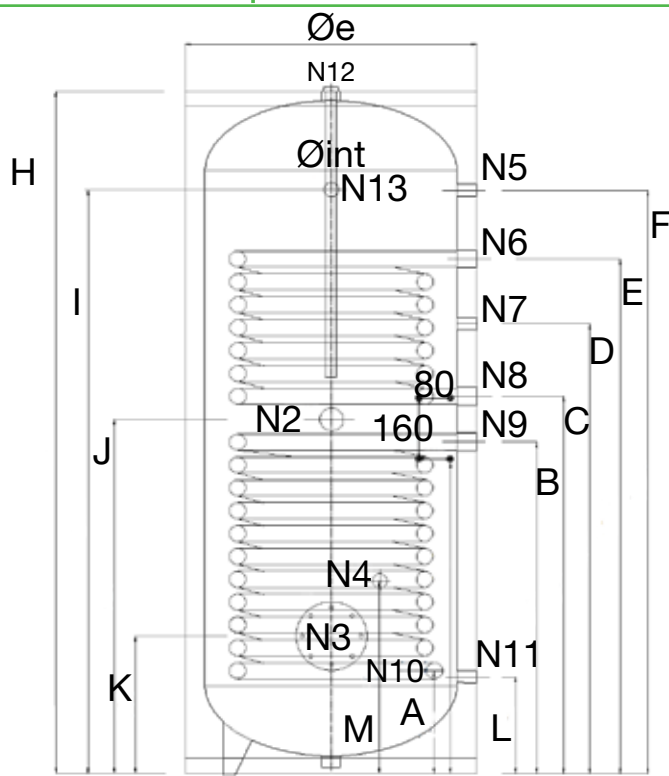
Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	630	36,6
	80 °C	380	22,1
	70 °C	120	12,8

TEMPERATURA MÁXIMA: 95°C

PRESIÓN MÁXIMA: 10 bar



Características específicas



Especificaciones de tamaño

ATK200S2

Volumen total	V(lt)	200
Diámetro del cuerpo	Øe (mm)	590
Altura total	H (mm)	1345
Resistencia	N2 (inch)	1 1/2"
Boca de limpieza	N3 (mm)	101,6
Sonda/ Termómetro	N4-N1 (inch)	1/2"
Salida de ACS/ Entrada agua fría	N5-N11 (inch)	3/4"
Diámetro serp. sup.	N6-N8 (inch)	1 1/4"
Diámetro serp. inf.	N9-N10 (inch)	1 1/4"
Diámetro de circulación	N7 (inch)	3/4"
Ánodo de magnesio	N12 (inch)	1 1/4"
Superficie serpentín sup.	S1 (m²)	0,73
Superficie serpentín inf.	S2 (m²)	1,02
Tipo de aislamiento	t(mm)	PU / 50
Peso neto	G (Kg)	103
Peso bruto	G (Kg)	112

Cotas desde la base del acumulador (mm)

ATK200S2

A	Salida serpentín	260
B	Entrada serpentín inferior	670
C	Salida serpentín superior	790
D	Recirculación	905
E	Entrada serpentín superior	1030
F	Salida ACS	1105
H	Altura	1345
I/M	Entrada para sonda	1115/505
J	Resistencia	720
L	Entrada de agua	245
K	Boca de limpieza	330
Øe	Diámetro exterior	590
Øint	Diámetro interior	480