



ATK 200S

- Acero de carbono S355J2.
- Espesor de vitrificado entre 200 - 250 micras.
- Aislamiento de poliuretano rígido de 50 mm de espesor.
- Forro de protección de aislamiento en polipiel.
- Ánodo de magnesio para protección contra la corrosión.
- Incorpora un serpentín de 1,46 m² de superficie.

SERIE ATK-S, ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD DEL CALENTADOR DE AGUA DE SERPENTÍN FIJO

Volumen total lt $\frac{200}{\text{lt/h}} \quad \text{kW}$

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 45°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	1760	71,6
	80 °C	1320	53,7
70 °C	783	31,9	
60 °C	392	12,8	
50 °C	273	11,1	

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 60°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	1070	62,2
	80 °C	890	51,7
70 °C	560	32,6	

TEMPERATURA MÁXIMA: 95°C

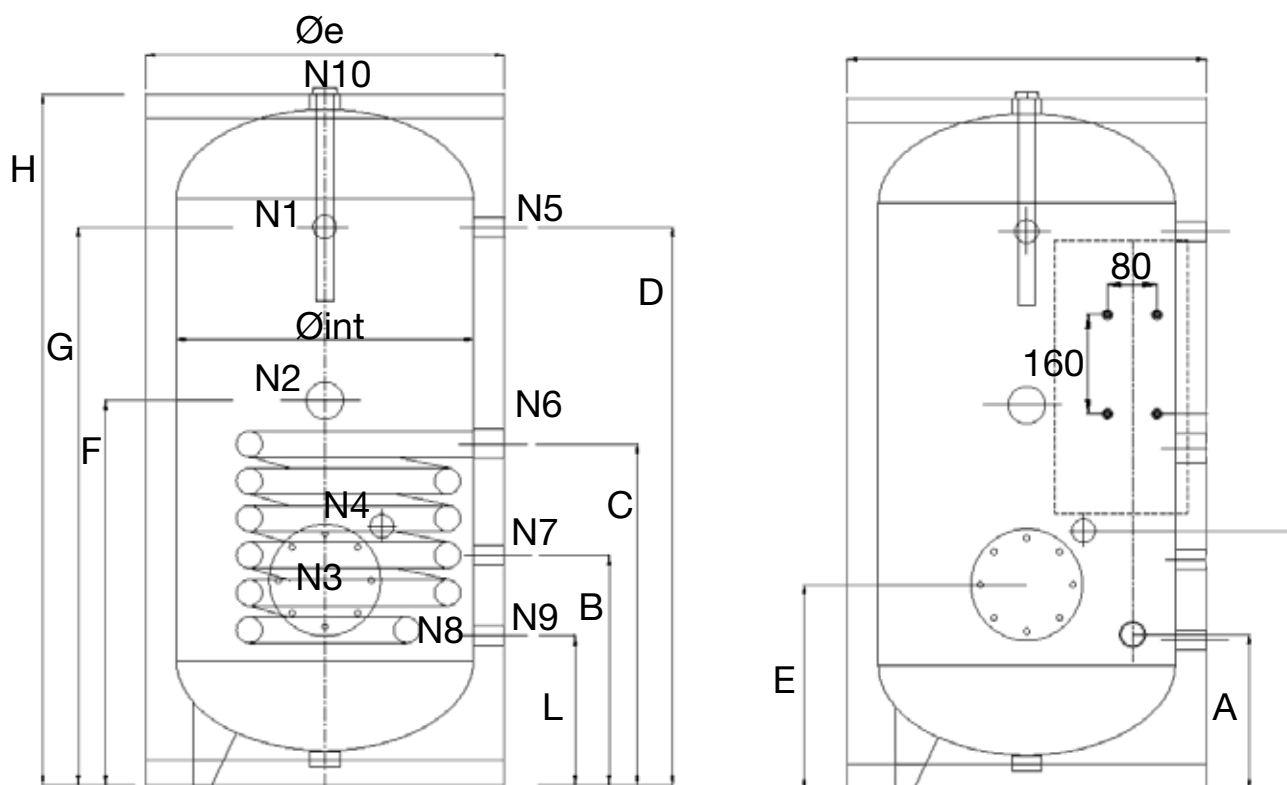
PRESIÓN MÁXIMA: 10 bar





ACUG15/1.3

Características específicas



Especificaciones de tamaño

ATK200S

Volumen total	V(lt)	200
Diámetro del cuerpo	Øe (mm)	590
Altura total	H (mm)	1345
Sonda/Termómetro	N4-N1 (inch)	1/2"
Resistencia	N2 (inch)	1 1/2"
Boca de limpieza	N3 (mm)	101,6
Salida de ACS/ Entrada agua fría	N5-N9 (inch)	3/4"
Diámetro serp.	N6-N8 (inch)	1 1/4"
Diámetro de circulación	N7 (inch)	3/4"
Ánodo de magnesio	N10 (inch)	1 1/4"
Superficie serpentín	S (m ²)	1,46
Tipo de aislamiento	t(mm)	PU / 50
Peso neto	G (Kg)	100
Peso bruto	G (Kg)	109

Cotas desde la base del acumulador (mm)

ATK200S

A	Salida serpentín	255
B	Recirculación	470
C	Entrada serpentín	670
D	Salida ACS	1115
E	Boca de limpieza	330
F	Resistencia	730
G/K	Entrada para sonda	1110/505
H	Altura	1345
L	Entrada de agua	240
Øe	Diámetro exterior	590
Øint	Diámetro interior	480