



ATK 150S

- Acero de carbono S355J2.
- Espesor de vitrificado entre 200 - 250 micras.
- Aislamiento de poliuretano rígido de 50 mm de espesor.
- Forro de protección de aislamiento en polipiel.
- Ánodo de magnesio para protección contra la corrosión.
- Incorpora un serpentín de 1,17 m² de superficie.

SERIE ATK-S, ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD DEL CALENTADOR DE AGUA DE SERPENTÍN FIJO

Volumen total lt $\frac{150}{\text{lt/h}}$ kW

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 45°C

Temperatura del fluido de calentamiento	lt/h	kW
90 °C	1450	59,0
80 °C	1160	47,2
70 °C	628	25,5
60 °C	314	12,8
50 °C	195	7,9

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 60°C

Temperatura del fluido de calentamiento	lt/h	kW
90 °C	875	50,9
80 °C	650	37,8
70 °C	352	20,5

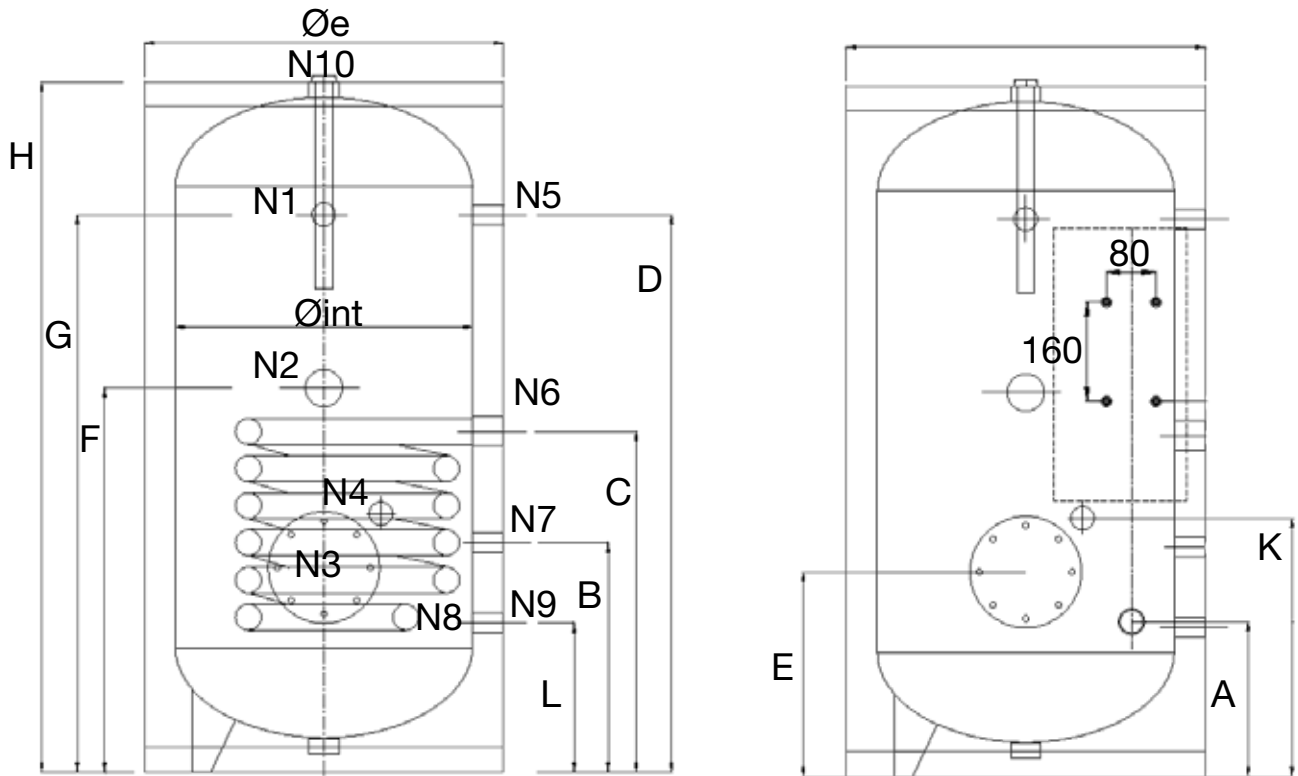
TEMPERATURA MÁXIMA: 95°C

PRESIÓN MÁXIMA: 10 bar





Características específicas



Especificaciones de tamaño

ATK150S

Volumen total	V(lt)	150
Diámetro del cuerpo	Øe (mm)	590
Altura total	H (mm)	1145
Sonda/Termómetro	N4-N1 (inch)	1/2"
Resistencia	N2 (inch)	1 1/2"
Boca de limpieza	N3 (mm)	11,6
Salida de ACS/ Entrada agua fría	N5-N9 (inch)	3/4"
Diámetro serp.	N6-N8 (inch)	1 1/4"
Diámetro de circulación	N7 (inch)	3/4"
Ánodo de magnesio	N10 (inch)	1 1/4"
Superficie serpentín	S (m ²)	1,17
Tipo de aislamiento	t(mm)	PU / 50
Peso neto	G (Kg)	81
Peso bruto	G (Kg)	91

Cotas desde la base del acumulador (mm)

ATK150S

A	Salida serpentín	255
B	Recirculación	380
C	Entrada serpentín	550
D	Salida ACS	885
E	Boca de limpieza	330
F	Resistencia	810
G/K	Entrada para sonda	920/510
H	Altura	1145
L	Entrada de agua	245
Øe	Diámetro exterior	590
Øint	Diámetro interior	480