



ATK 1000 S2 BH

- Capacidad 1.000 litros.
- Incorpora boca de registro de 40 cm.
- Acero de carbono S355J2.
- Espesor de vitrificado entre 200 - 250 micras.
- Aislamiento de poliuretano flexible de 80 mm de espesor.
- Forro de protección de aislamiento en polipiel.
- Ánodo de magnesio para protección contra la corrosión.
- Incorpora un serpentín superior de 1,80 m² y otro inferior de 2,98 m² de superficie.

SERIE ATK-S2, ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD DEL CALENTADOR DE AGUA DE SERPENTÍN DOBLE

Volumen total lt $\frac{1000}{\text{lt/h}} \quad \text{kW}$

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 45°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	1850	75,3
	80 °C	1450	59
	70 °C	847	34,5
	60 °C	424	17,2
	50 °C	300	12,2

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 60°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	1150	66,9
	80 °C	930	54
	70 °C	475	27,6

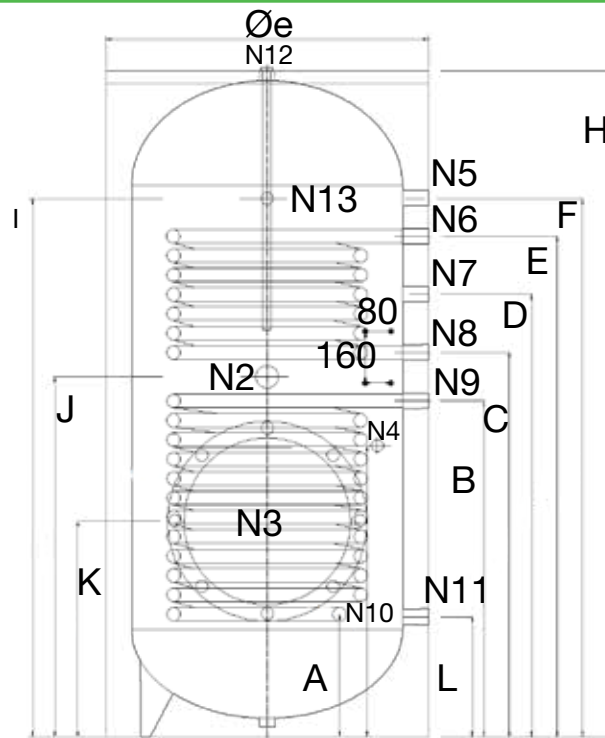
TEMPERATURA MÁXIMA: 95°C

PRESIÓN MÁXIMA: 10 bar





Características específicas



Especificaciones de tamaño

ATK1000S2BH

Volumen total	V(lt)	1000
Diámetro del cuerpo	Øe (mm)	1000
Altura total	H (mm)	2030
Resistencia	N2 (inch)	2"
Boca de limpieza	N3 (mm)	400
Sonda/ Termómetro	N4-N13 (inch)	1/2"
Salida de ACS/ Entrada agua fría	N5-N11 (inch)	1 1/4"
Diámetro serp. sup.	N6-N8 (inch)	1 1/4"
Diámetro serp. inf.	N9-N10 (inch)	1 1/4"
Diámetro de circulación	N7 (inch)	1 1/4"
Ánodo de magnesio	N12 (inch)	1 1/4"
Superficie serpentín sup.	S1 (m ²)	1,80
Superficie serpentín inf.	S2 (m ²)	2,98
Tipo de aislamiento	t(mm)	SP / 80
Peso neto	G (Kg)	190
Peso bruto	G (Kg)	318

Cotas desde la base del acumulador (mm)

ATK1000S2BH

A	Salida serpentín inferior	415
B	Entrada serpentín inferior	1075
C	Salida serpentín superior	1225
D	Recirculación	1405
E	Entrada serpentín superior	1585
F	Salida ACS	1675
H	Altura	2030
I/M	Termómetro/Entrada para sonda	1670/1030
J	Resistencia	1115
L	Entrada de agua	380
K	Boca de limpieza	660
Øe	Diámetro exterior	1000
Øint	Diámetro interior	840